

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2/2014

związane z wyborem podwykonawcy dla projektu GEKON1/O3/213667/3/2014, pod nazwą "Opracowanie i wdrożenie innowacyjnej technologii oczyszczania zachromowanych ścieków odpadem z odsiarczania spalin metodą półmokrą", realizowanego w ramach Programu GEKON – GENERATOR KONCEPCJI EKOLOGICZNYCH. Zapytanie dotyczy nabycia następujących usług/środków trwałych:

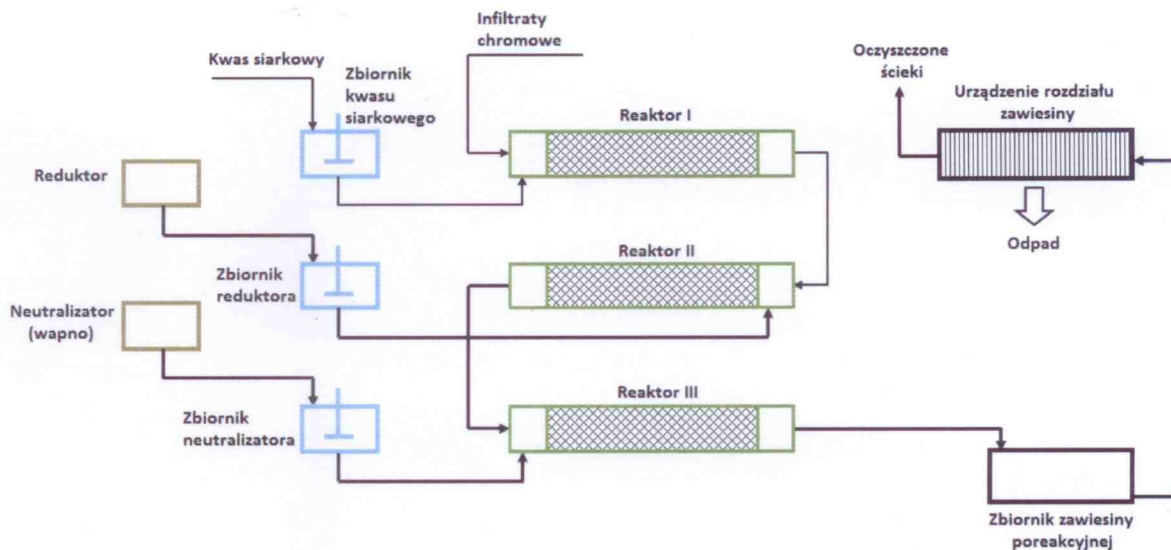
Węzeł przygotowania i dozowania surowców do procesu, oraz rozdziału zawiesiny poreakcyjnej, wchodzący w skład instalacji do oczyszczania zachromowanych ścieków, składający się z:

- a) Zbiornika kwasu siarkowego z układem wagowy (1 szt.),
- b) Zbiorników (2 szt.) zawieszin reduktora i neutralizatora z mieszadłem śmigłowym,
- c) Zbiornika zawiesiny poreakcyjnej (zbiornik buforowy) o pojemności 5 m³ z mieszadłem (1 szt.).
- d) Urządzenia rozdziału zawiesiny (1 szt.).

Opis działania instalacji oczyszczania zachromowanych infiltratów, której węzeł przygotowania i dozowania surowców do procesu, oraz rozdziału zawiesiny poreakcyjnej powinien stanowić jej integralny i prawidłowo współdziałający element:

W instalacji doświadczalnej będą przeprowadzane testy oczyszczania ścieków przy zmiennych, ściśle kontrolowanych parametrach procesu. Cały proces oczyszczania zachromowanych infiltratów będzie się składał z następujących operacji jednostkowych: zakwaszenie zachromowanych infiltratów do odpowiedniej wartości pH za pomocą kwasu siarkowego; wprowadzenia zawiesiny reduktora do zakwaszonego roztworu; korekty pH zawiesiny za pomocą roztworu wapna palonego; dojrzewania powstałej zawiesiny w zbiorniku buforowym; filtracji otrzymanej zawiesiny na prasie filtracyjnej. Przewiduje się, że operacje zakwaszania, redukcji i końcowej alkalizacji mieszaniny reakcyjnej będą prowadzone w układzie ciągłym. W trakcie eksploatacji doświadczalnej instalacji będą prowadzone badania nad weryfikacją założeń technologii w warunkach zbliżonych do rzeczywistych. Schemat ideowy instalacji doświadczalnej:





Podstawowe informacje dotyczące zapytania ofertowego:

Nazwa i adres Zamawiającego:	„Alwernia” Spółka Akcyjna, 32-566 Alwernia, ul. Karola Olszewskiego 25
Tryb udzielania zamówienia:	Konkurs ofert
Data ogłoszenia zapytania ofertowego:	10 października 2014 r.
Data złożenia oferty:	Oferty można składać do dnia 31 października 2014 do godziny 15 ⁰⁰ . Liczy się data i godzina wpłynięcia oferty do Beneficjenta.
Opis przedmiotu zapytania ofertowego:	<p>Węzeł przygotowania i dozowania surowców do procesu, wchodzący w skład instalacji doświadczalnej do oczyszczania zachromowanych ścieków. W skład węzła przygotowania i dozowania surowców wchodzi:</p> <p>a) Zbiornik na kwas siarkowy o pojemności 1 m³, służący do magazynowania, dozowania i pomiaru ilości zużywanego kwasu siarkowego, wraz z układem wagowym. Zbiornik powinien umożliwiać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dozowanie kwasu siarkowego z wydajnością do 20 kg/h, z możliwością regulacji dozowania, zależnie od wartości pH w reaktorze,

- zapewnienie ciągłości pracy, także podczas uzupełniania kwasu siarkowego w zbiorniku,
- monitoring ilości substancji w zbiorniku w czasie rzeczywistym (pomiar poziomu max. i min.)

, oraz powinien być:

- wykonany z materiału odpornego na środowisko kwasu siarkowego (70%), (preferowany materiał to PE lub PP),
- konstrukcją wolnostojącą, wyposażoną w układ wagowy.

b) Zbiorniki zawiesiny reduktora/neutralizatora o pojemności 1 m³ z mieszadłem i układem wagowym (2 szt.), służące do magazynowania, dozowania i pomiaru ilości zużywanej zawiesiny reduktora/neutralizatora (reduktor jest proszkiem o konsystencji wapna hydratyzowanego – do instalacji będzie dostarczany w big-bagach jednotonowych; neutralizatorem będzie wapno palone lub hydratyzowane dostarczane do instalacji w workach 25 kg lub big-bagach jednotonowych). Zbiorniki powinny być wykonane w taki sposób, aby:

- umożliwiały dozowanie zawiesiny do reaktora z wydajnością do 20 kg/h, z możliwością regulacji dozowania, w zależności od wartości pH w reaktorze,
- zapewniały możliwość monitoringu ilości zawiesiny w zbiorniku w czasie rzeczywistym (pomiar poziomu max. i min.),
- zapewniały ciągłość pracy instalacji także podczas uzupełniania reduktora/neutralizatora w zbiornikach,
- były wyposażone w mieszadła zapewniające odpowiednie ujednorodnienie zawiesiny,
- były wyposażone w układ uzupełniania reduktora/neutralizatora (podajnik reduktora/neutralizatora do zbiornika),

Zbiorniki powinny być wykonane z materiału odpornego na środowisko zawiesin alkalicznych – preferowany materiał wykonania to PE lub PP.

