

WYNIKI

konkursu ofert na zakup: „**laboratoryjnego pieca muflowego o temperaturze pracy do 1300°C**” będącego przedmiotem zapytania ofertowego nr 1/2015

Konkurs ofert dotyczący zakupu „**laboratoryjnego pieca muflowego o temperaturze pracy do 1300°C**”, został ogłoszony w ramach realizacji Projektu, pt. „**Opracowanie i wdrożenie innowacyjnej technologii oczyszczania zachromowanych ścieków odpadem z odsiarczania spalin metodą półmokrą**”, który uzyskał dofinansowanie w ramach Programu GEKON – Generator Konceptji Ekologicznych, numer umowy o dofinansowanie: GEKON1/O3/213667/3/2014.

Komisja Konkursowa uznała, że zwycięzcą konkursu ofert na zakup przedmiotu zapytania ofertowego nr 1/2015 zostaje firma **CONBEST**.

Przewodniczący Komisji Konkursowej
Leszek Urbańczyk