



1. Zastosowanie	Hutnictwo, metalurgia, pirotechnika	Produkcja wysokogatunkowego szkła, powłok szklawionych, emalii i powierzchni glazur. Chemiczne hartowanie szkła. Produkcja prochu czarnego, mieszanek pirotechnicznych i materiałów wybuchowych. Procesy obróbki powierzchni nisko i wysokostopowych stali.
2. Własności fizykochemiczne	Postać i barwa	Drobnokrystaliczna substancja o barwie od białej do kremowej, rozpuszczalna w wodzie. Dopuszcza się nietrwałe zbrylenia produktu po dłuższym okresie magazynowania.
	Zapach	Substancja bezwonna

3. Wymagania jakościowe

Wymagania		Parametry gwarantowane		Metoda analityczna
		Gatunek I	Gatunek II	
Zawartość KNO ₃ w suchej masie	%m/m	min. 99,5	min.99,0	obliczeniowa wg. PA/LJ/87
Chlorki (Cl ⁻)	ppm	max. 200	max. 200	potencjometryczna wg PA/LJ/81
Magnez (Mg)	ppm	max. 50	-	spektrometryczna wg PA/LJ/48
Wapń (Ca)	ppm	max. 30	-	
Azoty w/p na KNO ₂	ppm	max. 100	max. 100	spektrofotometryczna wg PN-72/C-84023
Substancje nierozpuszczalne w wodzie	%m/m	max. 0,02	max. 0,05	wagowa wg PN-70/C-84129
Straty suszenia w 105 ^o C	%m/m	max. 0,2	max. 0,3	

Na życzenie klienta produkt może zawierać substancję antyzbrylającą.

4. Pakowanie	Azotan potasu pakowany jest do worków polietylenowych w ilości 25 kg lub big-bagów (kontenerów elastycznych) w ilości 1000kg. Standardowo worki umieszcza się na paletach. Zgodnie z życzeniami odbiorcy dopuszcza się inny rodzaj opakowania, które zapewni zachowanie jakości produktu oraz bezpieczeństwo podczas transportu, w tym przepisy dotyczące opakowań do transportu towarów niebezpiecznych
5. Transport	Kryte środki transportu samochodowego, kolejowego lub morskiego w warunkach zabezpieczających jakość produktu i bezpieczeństwo transportu. Saletra potasowa podlega przepisom dotyczącym transportu towarów niebezpiecznych ADR/RID i IMDG. Numer UN: 1486. Klasa zagrożenia w transporcie: 5.1. Grupa pakowania: III.
6. Magazynowanie	Przechowywać w oryginalnych, oznakowanych opakowaniach, szczelnie zamkniętych kiedy nie są używane. Przechowywać w suchym, chłodnym i odpowiednio wentylowanym magazynie. Nie przechowywać razem z materiałami zapalnymi oraz substancjami redukującymi. Trzymać z dala od otwartego ognia / ciepła. Chronić przed źródłem zapłonu. Produkt należy przechowywać zgodnie z instrukcją umieszczoną na opakowaniu
7. Certyfikaty	Produkcja wyrobu odbywa się zgodnie z procedurami ustanowionymi w ramach: Systemu Zarządzania Jakością – certyfikowanego na zgodność z normą PN-EN ISO 9001, Systemu Zarządzania Środowiskowego – certyfikowanego na zgodność z normą PN-EN ISO 14001.
8. Termin trwałości	24 miesiące od daty produkcji.