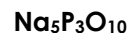


**ALWERNIA**

EINECS : 231-838-7

1. Zastosowanie

Produkcja karmy dla zwierząt domowych /psy i koty/

2. Własności fizykochemiczne – na podstawie literatury technicznej

Masa molowa	367,86 g/mol
Postać i barwa	proszek lub granulaty o barwie białej
Zapach	substancja bezwonna
Smak	substancja bez smaku
Rozpuszczalność w wodzie	rozpuszczalny
Rozpuszczalność w etanolu	nierozpuszczalny

3. Wymagania jakościowe

Wymagania	Parametry gwarantowane		Metoda analityczna
	granulat	pylisty	
Trójpolifosforanu sodowego $Na_5P_3O_{10}$, % (m/m)	min. 93	min. 93	chromatograficzna wg PA/LJ/40
Związków fosforu w przel. na P, % (m/m)	min. 24	min. 24	przeliczenie z zawartości P_2O_5
Związków sodu w przel. na Na, % (m/m)	min. 31	min. 31	przeliczenie z zawartości $Na_5P_3O_{10}$
Gęstość nasypowa, kg/m^3	500 ÷ 630	750 ÷ 900	wagowa wg PN-80/C-04532/met B
Związków arsenu w przel. na As, mg/ kg	max. 1	max. 1	kolorymetryczna wg PN-93/C-84300/20
Związków ołowiu w przel. na Pb, mg/ kg	max. 1	max. 1	ICP wg PA/LJ/48
Związków rtęci w przel. na Hg, mg/ kg	max. 0,1	max. 0,1	ASA z bezpośrednią mineralizacją wg PA/LJ/57
Związków kadmu w przel. na Cd, mg/ kg	max. 1	max. 1	ICP wg PA/LJ/48
Związków fluoru w przel. na F ⁻ , mg/ kg	max. 10	max. 10	potencjomierzowa ISE wg PA/LJ/76

4. Opis procesu i skład produktu

Surowcami stosowanymi w procesie produkcji trójpolifosforanu sodowego są węglan sodu i kwas fosforowy. Produkt otrzymywany jest przez suszenie i kalcynację roztworu zawierającego mieszaninę fosforanu jednosodowego i dwusodowego w temperaturze ok. 417 °C.

Proces tworzenia się trójpolifosforanu sodowego przebiega według następującej reakcji:



Trójpolifosforan sodowy powstaje w wyniku reakcji chemicznej. Jest to substancja nieorganiczna. Nie jest to preparat chemiczny.

Produkt zawiera min 93 % $Na_5P_3O_{10}$. Pozostałe 7 % stanowią mogą:

- formy orto - ortofosforany w/p na Na_2HPO_4
- formy piro - pirofosforany w/p na $Na_4P_2O_7$.

5. Pakowanie i oznakowanie

Trójpolifosforan sodu pakowany jest w worki papierowe wentylowe po 25 kg oraz w big-bagi w ilości po 1000 kg. Worki i big-bagi umieszcza się na paletach i pokrywa folią. Dopuszcza się inny rodzaj opakowania po uzgodnieniu z odbiorcą. Opakowania spełniają wymagania prawne określone dla materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

Na opakowaniu trójpolifosforanu sodu umieszcza się co najmniej:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę produktu,
- masę netto,
- numer partii,
- datę ważności.

Numer partii oznacza: rok/miesiąc/numer kolejnej partii zapakowanej w miesiącu. Dodatkowo na opakowaniu umieszcza się numer kontrolny osoby pakującej produkt.



6. Badania mikrobiologiczne

Trójpolifosforan sodu – materiał paszowy spełnia wymagania prawne dotyczące specyfikacji i kryteriów czystości pasz.

W wyrwykowych badaniach mikrobiologicznych produktu nie stwierdzono obecności bakterii: *Escherichia coli*, *Staphylococcus aureus*, beztlennowych przetrwalnikujących i pałeczek *Salmonelli*.

Wyniki przeprowadzonych badań wskazują również, że produkt nie stanowi korzystnego środowiska dla rozwoju i namnażania się pałeczek z rodzaju *Salmonella*.

7. Zawartość substancji obcych

Trójpolifosforan sodu – materiał paszowy spełnia wymagania prawne dotyczące zawartości substancji zanieczyszczających pasze.

W procesie produkcji stosowane są surowce wolne od zanieczyszczeń fizycznych, chemicznych, mikrobiologicznych /zgodnie z deklaracją ich dostawców/, w tym wolne od: mykotoksyn, pestycydów, antybiotyków, hormonów, dioksyn i na żadnym etapie procesu produkcji i konfekcjonowania nie są dodawane substancje zawierające w/w.

Zawartość metali ciężkich spełnia wymagania przepisów prawnych dotyczących pasz.

W procesie produkcji /na żadnym z etapów/ nie dodaje się: substancji pochodzenia organicznego, substancji pochodzenia roślinnego i zwierzęcego, substancji barwiących, emulgatorów, antyutleniaczy, substancji konserwujących, substancji słodzących, aromatów, tłuszczów zwierzęcych, rozpuszczalników ani żadnych innych ulepszaczy.

8. Zawartość alergenów

Trójpolifosforan sodu nie zawiera alergenów i całkowicie wykluczona jest możliwość zanieczyszczenia krzyżowego substancjami wywołującymi alergię, takimi jak:

- Zboża zawierające gluten tj. pszenica, żyto, jęczmień, owies, orkisz, kamut lub ich odmiany hybrydowe, a także produkty pochodne,
- Ryż i pochodne,
- Kukurydza i pochodne,
- Soja i produkty pochodne,
- Gryka,
- Drożdże,
- Lecytyna,
- Gluten,
- Seler i produkty pochodne,
- Cynamon,
- Orzechy, tj. migdały, orzechy laskowe, orzechy włoskie, orzechy nerkowca, orzeszki pekan, orzechy brazylijskie, pistacje/orzechy pistacjowe, orzechy makadamia lub orzechy Queensland, a także produkty pochodne,
- Orzeszki ziemne /arachidowe/ i produkty pochodne,
- Nasiona sezamu i produkty pochodne,
- Kakao i jego produkty włączając masło kakaowe,
- Olejek kolendry,
- Strączkowe,
- Owoce z pestkami morela, śliwka, wiśnia itp.,
- Gorczyca i produkty pochodne,
- Żelatyna,
- Laktoza,
- Musztarda i jej produkty,
- Jaja i produkty pochodne,
- TVP /Teksturowane białka warzywne/,
- HVP /Hydrolizowane białka warzywne/,
- Mleko i produkty pochodne,
- Proteiny mleka /np. kazeina, serwatka/,
- Mięso /wołowe, wieprzowe, drobiowe/ i produkty mięsne,
- Skorupiaki oraz małże i produkty pochodne,
- Mięczaki i produkty pochodne,
- Ryby i produkty pochodne,
- Drób i produkty drobiowe,
- Wanilina,
- Barwniki naturalne,
- Barwniki azowe (E110),
- Tartazyna (E 102),
- Rośliny baldaszkowate,
- Marchewka,
- Łubin i produkty pochodne,
- Mak,
- Kolendra,
- Konserwanty,



- Kwas benzoesowy (E210-E213),
- Glutaminiany (E620-E625),
- Siarczki (E220-E228),
- Dwutlenek siarki i siarczyny w stężeniach powyżej 10 mg/kg lub 10 mg/l w przeliczeniu na całkowitą zawartość SO₂.

9. GMO

Trójpolifosforan sodu jako substancja nieorganiczna, jak również surowce wykorzystywane w procesie jego produkcji nie są organizmami genetycznie modyfikowanymi w myśl obowiązujących przepisów prawnych.

10. Promieniotwórczość

Trójpolifosforan sodu charakteryzuje się znikomym stężeniem naturalnych pierwiastków promieniotwórczych, zawierającym się w granicach błędu pomiaru, odpowiadającym stężeniom tych pierwiastków w produktach żywnościowych pochodzenia roślinnego.

W procesie technologicznym nie stosuje się:

- napromieniowania produktu,
- jonizacji produktu.

11. Wartości odżywcze

Trójpolifosforan sodu nie posiada wartości odżywczych.

Nie wykonuje się oznaczeń wartości odżywczych, w tym wartości energetycznej produktu oraz zawartości witamin i alkoholu.

12. Termin trwałości

Termin trwałości trójpolifosforanu sodu wynosi 24 miesiące od daty produkcji.

13. Sposób użycia

Warunki stosowania trójpolifosforanu sodu – materiału paszowego regulują odpowiednie wymagania prawa krajowego, międzynarodowego i unijnego w sprawie pasz.

14. CCP

Po przeprowadzeniu na każdym etapie produkcji identyfikacji, analizy zagrożeń i oceny ryzyka według FMEA, wyznaczono jeden krytyczny punkt kontrolny /CCP/.

Zidentyfikowano go na etapie pakowania produktu.

Zagrożenie dla bezpieczeństwa żywności wynika z możliwości wystąpienia w gotowym wyrobie zanieczyszczeń obcych-metalicznych.

W celu eliminacji zagrożenia ustanowiono kombinację środków nadzoru w postaci: filtrów, przesiewaczy oraz przepływowych oczyszczaczy magnetycznych.

Monitorowanie wyznaczonego CCP, ewentualne działania korekcyjne i korygujące oraz walidacja i weryfikacja prowadzone są zgodnie z zapisami w „Planie HACCP dla MP”.

15. Glass Control i Pest Control

Obszar produkcji, a w tym proces technologiczny, objęty jest nadzorem w ramach programów Glass Control i Pest Control. Glass Control ma na celu wyeliminowanie zanieczyszczeń typu: szkło, drewno lub twardy plastik. W ramach programu Pest Control firma zewnętrzna /na mocy stosownej umowy/ prowadzi ochronę przed szkodnikami.

16. Analizy chemiczne

Badanie produktu w zakresie parametrów gwarantowanych wykonywane jest przez zakładowe Laboratorium Kontroli Jakości zgodnie z zatwierdzonym „Planem Analiz Surowców, Międzyoperacyjnych i Wyrobów Gotowych”.

Do każdej partii produktu dołączane jest Świadcstwo Analizy.

Badania: mikrobiologiczne, zawartości SO₂, dioksyn zlecane są laboratoriom zewnętrznym.

17. Magazynowanie

Trójpolifosforan sodu – materiał paszowy nie wymaga specjalnych warunków magazynowania /na jakość produktu przechowywanego w opakowaniach jednostkowych nie mają wpływu: temperatura, wilgotność otoczenia itp./

Opakowania z produktem należy przechowywać w suchych, czystych pomieszczeniach, w warunkach zabezpieczających przed zanieczyszczeniem ciałami obcymi, szkodliwymi dla zwierząt. Trójpolifosforan sodu można również przechowywać jak inne produkty sypkie – w dostosowanych zbiornikach.

18. Transport

Trójpolifosforan sodu – materiał paszowy należy przewozić krytymi, czystymi środkami transportu.

W przypadku obsługi logistycznej przez „Alwernia” S.A. transport odbywa się przez kwalifikowanych p

rzewoźników.



19. Certyfikaty

Produkcja i sprzedaż wyrobu objęta jest :

- **Systemem Zarządzania Jakością**,
certyfikowanym na zgodność z normą PN-EN ISO 9001,
- **Systemem Zarządzania Środowiskowego**,
certyfikowanym na zgodność z normą PN-EN ISO 14001,
- **Systemem Zarządzania Bezpieczeństwem Żywności**,
certyfikowanym na zgodność z normą PN-EN ISO 22000.

KK/37 wydanie nr 2 z dn. 5.12.2014 r.

“Alwernia” S.A.

ul. Karola Olszewskiego 25, 32-566 Alwernia

tel. (+48 12) 258 91 00; fax (+48 12) 283 21 88

e-mail: marketing@alwernia.com.pl

www.alwernia.com.pl

Nr rejestrowy BDO: 000022133

“Alwernia” S.A.

Posiada Certyfikowane Systemy
Zarządzania: Jakością, Środowiskowego,
Bezpieczeństwem Żywności

